

Garant
VHM-HPC svrdlo tip FS DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122670 3,0-X
GTIN	4062406078966
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:

Izuzetno čvrst zahvaljujući povećanoj debljini jezgre i **posebnoj geometriji**. Posebna geometrija vršnog kuta.

Velika preciznost rotacije i dugi vijek trajanja.

Visoka kvaliteta provrta.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122675**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122670 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od $\pm/10\%$ (najmanje 1 komad).

Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	28 mm
Ukupna duljina L	66 mm
Posmak f u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/okr
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	6 mm

Standard	DIN 6537
Ø-područje	3 - 3,75 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Tip	FS
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	260 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	240 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	35 m/min	S

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
Zrak	prikladno