

**Garant****VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122760 4,76-X
GTIN	4062406079574
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja zbog posebne geometrije i čvrste jezgre.**

**Konveksne glavne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122765**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122760 + 129100HE**.

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni proizvodi nasljednici su br. 122715; 122725 i 122651.** Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm 10\%$  (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	44 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Standard	DIN 6537

Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/okr
Ukupna duljina L	82 mm
Ø-područje	4,76 - 6,05 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		

mokra maksimalno	prikladno
Zrak	prikladno