

Garant
VHM glodalo s lomačima odvojenih čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203089 14
GTIN	4045197706454
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu. Ojačana jezgra. Optimizirana otpornost na lom kod savijanja korištenjem ultrafinih granulacijskih supstrata.

Napomena:

$a_e \text{ maks} = 0,07 \times D$ za TPC obradu. h_{maks} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014 i 204015. DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 203092.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	50 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,28 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	13,8 mm
Broj zubi Z	5
\varnothing reza D_c	14 mm
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC	0,069 mm
\varnothing drške D_s	14 mm
Ukupna duljina L	99 mm
Duljina rezne oštrice L_s	42 mm
Smjer ispostave	horizontalno i koso
Drška	DIN 6535 HB s h6

Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut spirale	40 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj razdjelnika čestica	1
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,07×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	380 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	60 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	prikladno	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		