

Garant**NC zabušivač HSS-E 120 °N, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 112110 10 |
| GTIN | 4045197001290 |
| Razred artikla | 11A |

Opis**Izvedba:**

≥ Ø 6 mm sa **steznom površinom prema DIN 1835-B.**

Točno brušen vrh u središtu s uskom poprečnom oštricom osigurava lagano zabušivanje i veliku preciznost bušenja. Vrlo stabilno zbog kratkih žljebova.

Tekst oblačića:

Kutevi vrha zabušivača i spiralnog svrdla su jednaki

S NC zabušivačem brzo zabušivanje zahvaljujući kratkom putu bušenja

Upotreba:

S kutom vrha 120° za lakši zahvat reznih oštrica spiralnog svrdla.

Napomena:

Koristite broj okretaja za stvaran Ø svrdla
(ne općenito za vanjski Ø svrdla).

Tehnički opis

| | |
|---|-----------------|
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm ² | 0,06 mm/okr |
| Nazivni Ø D _c | 10 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 25 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 89 mm |
| Drška | DIN 1835 B s h6 |
| Prevlaka | TiAlN |

List s podacima

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Rezni materijal | HSS E |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | h6 |
| Kut vrha | 120 stupanj |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Navrtač |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 87 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 56 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 37 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 31 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 12 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 6 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 31 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 100 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| Ulje | prikladno | | |

mokro maksimalno

prikladno