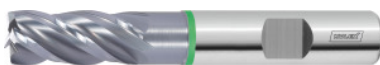


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203054 5
GTIN	4045197712899
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett. **Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Vágóél Ø D_c	5 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	17 mm
Fogak száma Z	4
Nyak Ø D_1	4,8 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz L_c	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	HB, h6

Tűrés névleges Ø	0 / –0,03
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő

alkalmas