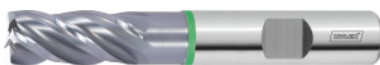


**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203054 8
GTIN	4045197713018
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett. **Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek.

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	27 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél Ø $D_c$	8 mm
Nyak Ø $D_1$	7,5 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Szár Ø $D_s$	8 mm
Teljes hossz L	63 mm
Élhossz $L_c$	19 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	HB, h6

Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő

alkalmas