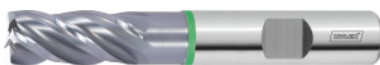


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 203054 16 |
| GTIN | 4045197713056 |
| Árucikk kategória | 12X |

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1xD-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett. **Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 44 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Nyak $\varnothing D_1$ | 15,5 mm |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,4 mm |
| Szár $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Teljes hossz L | 92 mm |
| Élhossz L_c | 32 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár | HB, h6 |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Tűrés névleges Ø | 0 / –0,03 |
| Spirálszög | 38 fok |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Sorozat | Pro Steel |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,3 \times D$ oldalazásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 260 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 240 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 180 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 80 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 250 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |

Levegő

alkalmas