

**Nagy előtolású maró MFH Harrier, furattal, Ø D / élek száma Z: 52/5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 222065 52/5 |
| GTIN | 4960664719617 |
| Árucikk kategória | 250 |

Leírás**Leírás:**

Az MFH Harrier nagy előtolású maró rövid megmunkálási időket tesz lehetővé a nagy fogásmélység melletti magas előtolási értékeknek köszönhetően. A konvex vágóélek és a fogásszög kombinációja csökkenti a forgácsoló erőt és minimalizálja a vibrációhajlamot

Felhasználás:

Sík, zseb- és horonymarásnál a termelékenység növeléséhez. Süllyesztőmarásnál a nagy kinyúlási hossz nem jelent gondot a csekély forgácsoló erő következtében.

Műszaki leírás

| | |
|--|-----------------------|
| Teljes hossz L_{ges} | 50 mm |
| Maximális fogásmélység $a_{p,max}$ LD geometriánál | 3,5 mm |
| Hozzávaló váltólapka | SOMT.. |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 52 mm |
| Váltólapka csavar | 229718 (15IP; 3,5 Nm) |
| Maximális fogásmélység $a_{p,max}$ | 1,5 mm |
| $\varnothing D_3$ | 35 mm |

| | |
|---|----------------|
| Váltólapka méret | 10 |
| Felfogó furat \varnothing | 22 mm |
| Vágóélek száma Z | 5 |
| belső hűtés | igen |
| Interpolációs marás $\varnothing D_{\min}$ | 87 mm |
| Interpolációs marás $\varnothing D_{\max}$ | 102 mm |
| Ferde bemarkási hossz L az α_{\max} -hoz | 34,4 mm |
| Ferde bemarkási szög α_{\max} | 0,6 fok |
| Beállítási szög κ | 10 fok |
| Fz helikális | 0,7 |
| Szárkivitel | furattal |
| Marási felhasználási | horonymarás |
| Marási felhasználási | Ferde bemarkás |
| Marási felhasználási | Üregmarás |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Termék fajtája | Másolómaró |

Tartozék

| | |
|---------------|--------|
| Szorítócsavar | 229718 |
|---------------|--------|