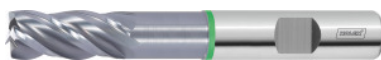


**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203056 6
GTIN	4045197713100
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóhoz és simításhoz.**

0,7×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélézéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Nyak Ø D_1	5,5 mm
Vágóél Ø D_c	6 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	25 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Teljes hossz L	62 mm
Élhossz L_c	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03

Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,25×D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

