

**Nagy előtolású maró MFH Harrier, furattal, Ø D / élek száma Z: 66/4mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 222065 66/4 |
| GTIN | 4960664719624 |
| Árucikk kategória | 250 |

Leírás**Leírás:**

Az MFH Harrier nagy előtolású maró rövid megmunkálási időket tesz lehetővé a nagy fogásmélység melletti magas előtolási értékeknek köszönhetően. A konvex vágóélek és a fogásszög kombinációja csökkenti a forgácsoló erőt és minimalizálja a vibrációhajlamot

Felhasználás:

Sík, zseb- és horonymarásnál a termelékenység növeléséhez. Süllyesztőmarásnál a nagy kinyúlási hossz nem jelent gondot a csekély forgácsoló erő következtében.

Műszaki leírás

| | |
|-------------------------------------------|-----------------------|
| Vágóél Ø D _c | 66 mm |
| Váltólapka csavar | 229719 (20IP; 4,5 Nm) |
| Maximális fogásmélység a _{p,max} | 2 mm |
| Teljes hossz L _{ges} | 50 mm |
| Hozzávaló váltólapka | SOMT.. |
| Ø D ₃ | 42 mm |

| | |
|----------------------------------------------------|---------------|
| Maximális fogásmélység $a_{p,max}$ LD geometriánál | 5 mm |
| Felfogó furat \varnothing | 22 mm |
| Váltólapka méret | 14 |
| Vágóélek száma Z | 4 |
| belső hűtés | igen |
| Interpolációs marás $\varnothing D_{min}$ | 108 mm |
| Interpolációs marás $\varnothing D_{max}$ | 130 mm |
| Ferde bebarási hossz L az α_{max} -hoz | 41 mm |
| Ferde bebarási szög α_{max} | 0,5 fok |
| Beállítási szög κ | 10 fok |
| Fz helikális | 0,7 |
| Szárkivitel | furattal |
| Marási felhasználási | horonymarás |
| Marási felhasználási | Ferde bebarás |
| Marási felhasználási | Üregmarás |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Termék fajtája | Másolómaró |

Tartozék

| | |
|---------------|--------|
| Szorítócsavar | 229719 |
|---------------|--------|