

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122500 1,5
GTIN	4045197262790
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy központozási pontosságú keresztél. A lekerekített élű konvex** főélek és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermékek a 122415; 122425; 122435 és 122361 sz., valamint a 122371 sz.**

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122445/122505 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122440/122500** és a **129100HE** számmal rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	1,5 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	14 mm
Szártűrés	h6
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Teljes hossz L	55 mm
Szabvány	DIN 6537 K

Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	11,8 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		