

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiAlN, M: M1,6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132180 M1,6
GTIN	4062406080709
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,35 mm

Teljes hossz L: 40 mm

Szár Ø D_s: 2,5 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 1,25 mm

Műszaki leírás

Forgácshornok száma	2
Menetfajta	M
Teljes hossz L	40 mm
Magfurat Ø	1,25 mm
Menet Ø	1,6 mm

Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetemelkedés	0,35 mm
Szár Ø D _s	2,5 mm
Menetmélység	4,8 mm
Szabvány	DIN 371
Szerszámanyag	HSS E PM
Szár négyszög □	2,1 mm
Vágóélek száma Z	2
Menetméret	M1,6
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		