

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM IK / Form B 6HX, TiAlN, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132190 M16
GTIN	4062406080907
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Belső hűtőfolyadék hozzáféréssel.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 14 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Menet Ø	16 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 376

Magfurat \varnothing	14 mm
Szár négyszög \square	9 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetemelkedés	2 mm
Menetmélység	48 mm
Menetfajta	M
Teljes hossz L	110 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetméret	M16
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	igen
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		