

**Garant****GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132875 12X1
GTIN	4062406081003
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:****GARANT Master Tap INOX:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 11 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	4
Menetmélység	36 mm
Menetemelkedés	1 mm
Menetfajta	MF
Teljes hossz L	100 mm

Menet Ø	12 mm
Szár négyszög □	7 mm
Magfurat Ø	11 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 374
Vágóélek száma Z	4
Menetméret	M12×1
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		