

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, G: G1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133327 G1
GTIN	4062406081171
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:****GARANT Master Tap INOX**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Előny:

Különösen stabil, optimális önmegvezetés és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 11

Menet Ø: 33,25 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D_s: 25 mm

Szár négyzet \square : 20 mm

Magfurat Ø: 30,75 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	5
Teljes hossz L	160 mm

Menet Ø	33,25 mm
Szár négyszög □	20 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	99,75 mm
Szár Ø D _s	25 mm
Magfurat Ø	30,75 mm
Menetemelkedés	2,309 mm
Forgácshornyok száma	5
Menet / coll	11
Menetméret	G1
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		