

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133327 G1/8
GTIN	4062406081119
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:****GARANT Master Tap INOX**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Előny:

Különösen stabil, optimális önmegvezetés és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 28

Menet Ø: 9,73 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat Ø: 8,8 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	8,8 mm
Forgácshornyok száma	3
Menetmélység	29,19 mm

Vágóélek száma Z	3
Szár négyszög □	5,5 mm
Szár Ø D _s	7 mm
Menet Ø	9,73 mm
Menetemelkedés	0,907 mm
Teljes hossz L	90 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menet / coll	28
Menetméret	G1/8
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		