

**Garant****GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, G: G3/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133327 G3/8
GTIN	4062406081133
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:****GARANT Master Tap INOX**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

**Előny:**

**Különösen stabil, optimális önmegvezetés és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.**

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez**, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 19

Menet Ø: 16,66 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 15,25 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	16,66 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Teljes hossz L	100 mm

Forgácshornyok száma	4
Menetmélység	49,98 mm
Magfurat Ø	15,25 mm
Menetemelkedés	1,337 mm
Vágóélek száma Z	4
Szár négyszög □	9 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menet / coll	19
Menetméret	G3/8
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		