

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM Form C, TiAlN, G: G1/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137750 G1/8
GTIN	4062406081225
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:****GARANT Master Tap INOX:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

A forgácshornok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál teszi könnyebbé a forgácsképződést.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 28

Menet Ø: 9,73 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat Ø: 8,8 mm

Műszaki leírás

Menetmélység	24,33 mm
Menet / coll	28
Menet Ø	9,73 mm

Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	0,907 mm
Szár $\varnothing D_s$	7 mm
Szár négyszög \square	5,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Magfurat \varnothing	8,8 mm
Teljes hossz L	90 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetméret	G1/8
Sorozat	Master Tap
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P

Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		