

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,8mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	122500 2,8
GTIN	4045197262929
Árucikk kategória	11E

## Leírás

### Kivitel:

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **nagy központozási pontosságú keresztél. A lekerekített élű konvex** főélek és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

**Az ajánlott utódtermékek a 122415; 122425; 122435 és 122361 sz., valamint a 122371 sz.**

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122445/122505 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122440/122500** és a **129100HE** számmal rendelje meg.

## Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ford,
Szártűrés	h6
Forgácshorony hossza $L_c$	20 mm
Névleges Ø $D_c$	2,8 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø $D_s$	4 mm
Teljes hossz L	55 mm
Szabvány	DIN 6537 K

Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	15,8 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		