

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122500 2,9
GTIN	4045197262936
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős mag és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy központozási pontosságú keresztél. A lekerekített élű konvex** főélek és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermékek a 122415; 122425; 122435 és 122361 sz., valamint a 122371 sz.

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122445/122505 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122440/122500** és a **129100HE** számmal rendelje meg.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,11 mm/ford,
Szártűrés	h6
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L_c	20 mm
Névleges Ø D_c	2,9 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	4 mm
Teljes hossz L	55 mm
Szabvány	DIN 6537 K

Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	15,7 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		