

**Garant****GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 137053 12X1   |
| GTIN              | 4062406081744 |
| Árucikk kategória | 111           |

**Leírás****Kivitel:****GARANT Master Tap INOX:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve.

A forgácshornyok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál teszi könnyebbé a forgácsképződést.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 11 mm

**Műszaki leírás**

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Forgácshornyok száma | 4     |
| Menetmélység         | 30 mm |
| Menetemelkedés       | 1 mm  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Teljes hossz L             | 100 mm                                  |
| Tűrés osztály              | ISO 2X 6HX                              |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                                |
| Vágóélek száma Z           | 4                                       |
| Menetfajta                 | MF                                      |
| Menet Ø                    | 12 mm                                   |
| Szár Ø D <sub>s</sub>      | 9 mm                                    |
| Szabvány                   | DIN 374                                 |
| Szár négyszög □            | 7 mm                                    |
| Magfurat Ø                 | 11 mm                                   |
| Menetméret                 | M12×1                                   |
| Bevonat                    | TiAlN                                   |
| Profilszög                 | 60 fok                                  |
| Menet szabvány             | DIN 13                                  |
| Bekezdő alak               | C                                       |
| Spirálszög                 | 45 fok                                  |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                   |
| belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál                |
| Vágásirány                 | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | kék                                     |
| Sorozat                    | Master Tap                              |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

### Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás           | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|----------------------|------------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételeesen alkalmas | 28 m/min       | N       |

|                               |                       |          |   |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---|
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 23 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 23 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 9 m/min  | M |
| Olaj                          | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |   |