

**Garant****GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, MF: 18X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137053 18X1,5
GTIN	4062406081799
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:****GARANT Master Tap INOX:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve.

A forgácshornyok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál teszi könnyebbé a forgácsképződést.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Szár négyszög □: 11 mm

Magfurat Ø: 16,5 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	4
Szár Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Menetfajta	MF

Magfurat Ø	16,5 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menet Ø	18 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szabvány	DIN 374
Szár négyszög □	11 mm
Vágóélek száma Z	4
Teljes hossz L	110 mm
Menetmélység	45 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Menetméret	M18×1,5
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételeesen alkalmas	28 m/min	N

Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		