

**Garant****GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, MF: 22X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137053 22X1,5
GTIN	4062406081812
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:****GARANT Master Tap INOX:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve.

A forgácsolások **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál teszi könnyebbé a forgácsképződést.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácsoló geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Szár négyzet: □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 20,5 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,5 mm
Szabvány	DIN 374
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm

Szerszámanyag	HSS E PM
Menet Ø	22 mm
Magfurat Ø	20,5 mm
Menetmélység	55 mm
Szár négyszög □	14,5 mm
Vágóélek száma Z	5
Forgácshornyok száma	5
Teljes hossz L	125 mm
Menetfajta	MF
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetméret	M22×1,5
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N

Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		