

Garant**GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM, TiAlN, MF: 26X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137053 26X1,5
GTIN	4062406081836
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:****GARANT Master Tap INOX:**

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz** történő folyamatbiztos felhasználáshoz kifejlesztve.

A forgácsolóhornyok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál teszi könnyebbé a forgácsképződést.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiAlN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácsoló geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D_s: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 24,5 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	24,5 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX

Szabvány	DIN 374
Teljes hossz L	140 mm
Menetmélység	65 mm
Menetfajta	MF
Menet Ø	26 mm
Forgácshornok száma	5
Menetemelkedés	1,5 mm
Szár négyszög □	14,5 mm
Szár Ø D _s	18 mm
Vágóélek száma Z	5
Menetméret	26
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N

Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		