

Garant**HiPer-Drill alapszerszám, 8×D, Ø DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	231615 9
GTIN	4045197716248
Árucikk kategória	21S

Leírás**Kivitel:**

- **Maximális előtolás és maximális teljesítmény az optimálisan összehangolt geometriák és alapanyagok következtében.**
- **A fúrólapka pontosan pozícionálható a prizmás lapkafészek következtében és biztonságosan befogható a középső furatnak köszönhetően.**
- **Nagy körfutási pontosság összeszerelt állapotban.**
- **Szármegetámasztás a használat közbeni optimális stabilitás érdekében.**

Additív eljárással előállítva.

Felhasználás:

álló és forgó alkalmazáshoz. Max. IT9 pontosságú furatokhoz.

Ajánlás:

Vezetőfurat létrehozása.

Figyelem:

További méretek 50,99 mm Ø-ig külön ajánlatkérésre szállíthatóak.

A szorítócsavart minden ötödik forgácsoló betét cserénél ki kell cserélni.

A v_c értékeket 20 %-kal csökkentse.

Az optimális körfutás érdekében használjon hidropasztikus befogót. (pl. 302026 sz. 20-as méret).

Az optimális stabilitás érdekében a fúrót a lehető legrövidebbre fogja be.

A fúró folyamatbiztos felhasználásához előzetes 1,5×D vezetőfurat szükséges az azonos lapkaméretű és típusú 231600 sz. fúróval. **Vezetőfurat létrehozása növeli a folyamatbiztonságot.**

Műszaki leírás

Lapkacsavar	231999 5IP1 (0,2 Nm)
Hasznos hossz L_1	76 mm

Ø tartomány D _c	9 - 9,49 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Szárhossz L _s	45 mm
Sorozat	HiPer-Drill
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	138 mm
Kivitel	8xD
Szár	ISO 9766
Fúrési felhasználás	Ferde megfúrás korlátozottan
Fúrési felhasználás	Ferde kilépés korlátozottan
Fúrési felhasználás	Köteg fúrása korlátozottan
Fúrési felhasználás	Keresztfúrás korlátozottan
belső hűtés	igen
Termék fajtája	Váltólapkás fúró

Tartozék

Torx Plus® csavar Profil 5IP1	231999 5IP1
Nyomaték-csavarhúzó, fixen beállítva Beállított nyomaték 0,2 Nm	211750 0,2
PrecisionBit Torx Plus®-hoz, 1/4 col E 6,3 Torx Plus® profil 5IP	674252 5IP