

Garant**GARANT Master Steel PickPocket VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202402 4
GTIN	4062406088064
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóhoz és simításhoz. Tóruszhoz hasonló vágóél rádiusszal. 1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

A sarokrádiuszok a **reteszhornyokra** vonatkozó DIN előírásokhoz igazodnak.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	5 mm
Tűrés névleges \varnothing	f8
Spirálszög	38 fok
Fogak száma Z	3
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	4 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	54 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm

Sarok lekerekítés r_v	0,12 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,4 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő

alkalmas