

Garant**GARANT Master Steel PickPocket VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202404 4,8
GTIN	4062406088118
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz**

Tóruszhoz hasonló vágóél rádiusszal.

1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtölési értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	3
Előtölés f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz L_c	11 mm
Spirálszög	38 fok
Vágóél $\varnothing D_c$	4,8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtölés f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	f8

Sarok lekerekítés r_v	0,24 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,4xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő

alkalmas