



## Gépi menetfúró HSS-E Form C, gőzölt, M: M24



### Rendelési adatok

Rendelés száma	135855 M24
GTIN	4062406088170
Árucikk kategória	12H

### Leírás

**Kivitel:**

**Form C** (2 – 3 menet elővágás).

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 3 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 21 mm

### Műszaki leírás

Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szabvány	DIN 376
Magfurat Ø	21 mm
Menetmélység	72 mm
Menetemelkedés	3 mm
Szár négyszög □	14,5 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Teljes hossz L	160 mm
Forgácshornyok száma	4

Menet Ø	24 mm
Vágóélek száma Z	4
Menetfajta	M
Szerszámanyag	HSS E
Menetméret	M24
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj

alkalmas