



Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, M: M16



Rendelési adatok

Rendelés száma	132645 M16
GTIN	4062406088149
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 14 mm

Műszaki leírás

Teljes hossz L	110 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetmélység	48 mm
Magfurat Ø	14 mm
Menetemelkedés	2 mm
Menet Ø	16 mm
Szerszámanyag	HSS E
Menetfajta	M
Forgácshornyok száma	3

Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szabvány	DIN 376
Szár négyszög □	9 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Menetméret	M16
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

