



## Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, M: M20



### Rendelési adatok

Rendelés száma	132645 M20
GTIN	4062406088156
Árucikk kategória	12H

### Leírás

#### Kivitel:

**Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

### Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szár négyszög □	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	17,5 mm
Menetfajta	M
Menet Ø	20 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Szerszámanyag	HSS E

Menetmélység	60 mm
Menetemelkedés	2,5 mm
Szabvány	DIN 376
Teljes hossz L	140 mm
Menetméret	M20
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

