



Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, M: M24



Rendelési adatok

Rendelés száma	132645 M24
GTIN	4062406088163
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 3 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D_s: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 21 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	24 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Teljes hossz L	160 mm
Szár Ø D _s	18 mm
Menetfajta	M
Menetemelkedés	3 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár négyszög □	14,5 mm
Szerszámanyag	HSS E

Forgácshornyok száma	3
Magfurat Ø	21 mm
Menetmélység	72 mm
Szabvány	DIN 376
Menetméret	M24
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

