

**Garant****Szinkron gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM IK / Form C, TiN, M: M16****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 139230 M16    |
| GTIN              | 4062406088330 |
| Árucikk kategória | 11H           |

**Leírás****Kivitel:**

**Speciális poligon geometria és szár DIN 1835-B szerint szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő használatra. **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.** Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is merev** felhasználással.

**Belső hűtőfolyadék hozzávezetéssel az oldalsó hornyokból; ez maximális élettartamot tesz lehetővé.**

**Figyelem:**

**Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT** gyorscserés menetvágó tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø irányérték: 15,1 mm

**Műszaki leírás**

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Menetmélység          | 40 mm |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 12 mm |
| Vágóélek száma Z      | 5     |
| Menetemelkedés        | 2 mm  |

|                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|
| Szár négyszög □            | 9 mm                       |
| Menet Ø                    | 16 mm                      |
| Teljes hossz L             | 110 mm                     |
| Forgácshornok száma        | 5                          |
| Magfurat Ø irányérték      | 15,1 mm                    |
| Túrési osztály             | ISO 2X 6HX                 |
| Menetméret                 | M16                        |
| Bevonat                    | TiN                        |
| Menetfajta                 | M                          |
| Profilszög                 | 60 fok                     |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                   |
| Szabvány                   | Gyári szabvány             |
| Menet szabvány             | DIN 13                     |
| Bekezdő alak               | C                          |
| Szár                       | DIN 1835 B, h6-tal         |
| belső hűtés                | igen                       |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál      |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2,5×D átmenő furatnál |
| Vágásirány                 | jobbos                     |
| Szártűrés                  | h6                         |
| Színes gyűrű               | zöld                       |
| Termék fajtája             | Menetformázó               |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | alkalmas              | 48 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas              | 48 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                 | feltételesen alkalmas | 45 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 50 m/min       | P       |

|                               |                       |          |   |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---|
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 42 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 37 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 27 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 10 m/min | M |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 40 m/min | N |
| Uni                           | alkalmas              |          |   |
| Olaj                          | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |   |