

**Garant****VHM speciális fúró DIN 6535 HA, bevonat nélkül, Ø DC ±0,003: 6,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121201 6,8
GTIN	4062406089306
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Spirális** precíziós fúró műanyagokhoz. Az **1 élű geometria** miatti **önközpontosítás** az **alpméret maximális betartását** eredményezi. **Polírozott** forgácshornok az **optimális forgácselvezetéshez**. Az **IT7 tűréstartomány betartása** bemenő Ø-től a kimenő Ø-ig a **speciális csúcskialakítás** következtében lehetséges.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **121201 + 129100HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **121201 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Előtolás f PEEK-ban	0,2 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Tűrés névleges Ø	±0,003
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	53 mm
Vágóélek száma Z	1
Szártűrés	h6
Teljes hossz L	91 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	42,8 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Szabvány	Gyári szabvány

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	5xD
Csúcsszög	120 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
PMMA Akрил	alkalmas	30 m/min	N
PE-HD	alkalmas	50 m/min	N
PA 66	alkalmas	50 m/min	N
PEEK	alkalmas	50 m/min	N
PF 31	alkalmas	50 m/min	N
PVDF GF20	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
POM GF25	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
PA 66 GF30	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
PEEK GF30	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
PTFE CF25	feltételesen alkalmas	40 m/min	N
PEEK CF30	feltételesen alkalmas	40 m/min	N
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE