

**GARANT Diabolo VHM-HPC fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122372 8,8
GTIN	4062406088958
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

**Speciális többretegű nanobevonat** edzett acélok fúrásához.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Névleges Ø D <sub>c</sub>	8,8 mm
Teljes hossz L	89 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Előtolás f acélban, < 60 HRC	0,12 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	33,8 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	47 mm
Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Típus	H
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	16 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	14 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	10 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	30 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	28 m/min	H
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	alkalmas
Levegő	alkalmas