

GARANT Diabolo VHM-HPC fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	122372 11,5
GTIN	4062406088996
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Erős mag és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

Speciális többretegű nanobevonat edzett acélok fúrásához.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 6537 K
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/ford,
Előtolás f acélban, $< 60 \text{ HRC}$	0,12 mm/ford,
Teljes hossz L	102 mm
Forgácshorony hossza L_c	55 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	12 mm
Névleges Ø D_c	11,5 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	37,75 mm
Sorozat	Diabolo

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Típus	H
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	16 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	14 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	10 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	30 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	H
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Levegő	alkalmas