

Garant**GARANT Diabolo VHM-HPC fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:
12,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122372 12,2
GTIN	4062406089009
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős mag és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

Speciális töbrétegű nanobevonat edzett acélok fúrásához.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Névleges Ø D_c	12,2 mm
Teljes hossz L	107 mm
Előtolás f acélban, < 60 HRC	0,16 mm/ford,
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	41,7 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,32 mm/ford,
Forgácshorony hossza L_c	60 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	14 mm
Sorozat	Diabolo

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Típus	H
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	16 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	14 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	10 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	30 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	H
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		

Adatlap

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Levegő	alkalmas