

**Garant****Diabolo VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122641 18
GTIN	4062406088798
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **precíz központosítású** keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

**Speciális többretegű nanobevonat** edzett acélok fúrásához.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122642 / 122652 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122641 / 122651 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Előtolás f acélban, < 60 HRC	0,15 mm/ford,
Teljes hossz L	143 mm
Szabvány	DIN 6537
Vágóélek száma Z	2
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	66 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	93 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Sorozat	Diabolo

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	H
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	16 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	14 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	10 m/min	H
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
-------------------------	-----------

