

**Garant****Kézi menetfúrók külön Elővágó, bevonat nélkül, M: M22****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130410 M22
GTIN	4062406088583
Árucikk kategória	11G

**Leírás****Kivitel:**

Menetfúró, melyelő-, után- és készrevágóból áll. Elővágó hosszú vezetőcsappal.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 352

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 19,5 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø	19,5 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szerszámanyag	HSS E
Menet Ø	22 mm
Menetmélység	66 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Menetfajta	M
Menetemelkedés	2,5 mm
Vágóélek száma Z	3

Szár négyszög □	14,5 mm
Szabvány	DIN 352
Forgácshornok száma	3
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Menetméret	M22
Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	A
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Kézi menetfúró
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas		
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
GG(G)	feltételesen alkalmas		
Uni	alkalmas		

Olaj	alkalmas
Száráz	feltételesen alkalmas