

Garant
VHM mikromaró, DLC, Ø DC × L1: 2,5X12mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	201140 2,5X12
GTIN	4062406089849
Árucikk kategória	11X

Leírás
Kivitel:

Továbbfejlesztett DLC sp^2 bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.

Tűrések:

· **Nyak Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Figyelem:

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Teli horony: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Oldalazás: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,03 mm
Előtolás f_z szélezéshez alumínium öntvényben	0,035 mm
Korrekció tényező $a_{p, \text{korr}}$	0,9
Fogak száma Z	2

Teljes hossz L	50 mm
Vágóél Ø D _c	2,5 mm
Spirálszög	30 fok
Nyak Ø D ₁	2,41 mm
Szár Ø D _s	4 mm
Tűrés névleges Ø	0 / -0,005
Élhossz L _c	3,7 mm
Szár	DIN 6535 HA, h5
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N

PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		