

**Garant****GARANT Diabolo VHM rádiusz másolómaró, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,4X1,5mm****Rendelési adatok**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma    | 207373 0,4X1,5 |
| GTIN              | 4062406089610  |
| Árucikk kategória | 11X            |

**Leírás****Kivitel:****GARANT Diabolo:**

Speciális geometria, bevonat és keményfém **keménymegmunkáláshoz a nagy teljesítményű tartományban. Elektrolit réz megmunkálásához is alkalmas.**

Átmérőcsökkentési szög  $\alpha = 16^\circ$ .

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: rádiuszkontúr = 0 / -0,005 mm.**
- **Nyak Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a<sub>p</sub> csökkentést!

Értékek::

Másolás:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{kor}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe! Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [mm/\text{fog}] \times z$**

**Műszaki leírás**

|  |         |
|--|---------|
| Élhossz L <sub>c</sub>                     | 0,32 mm |
| Fogak száma Z                              | 2       |
| Nyak Ø D <sub>1</sub>                      | 0,37 mm |
| Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>              | 0,2 mm  |
| Teljes hossz L                             | 45 mm   |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel | 1,5 mm  |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Vágóél $\varnothing D_c$                       | 0,4 mm                           |
| Szár $\varnothing D_s$                         | 4 mm                             |
| Spirálszög                                     | 25 fok                           |
| Előtolás $f_z$ másolómaráshoz acélban < 65 HRC | 0,012 mm                         |
| Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$        | 1                                |
| Sorozat  | Diabolo                          |
| Bevonat  | TiAlN                            |
| Szerszámanyag                                  | VHM                              |
| Szabvány                                       | Gyári szabvány                   |
| Típus  | H                                |
| Tűrés névleges $\varnothing$                   | 0 / -0,005                       |
| Fogásvételi irány                              | Vízszintes, ferde és függőleges  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél         | 0,05×D másolómarásnál            |
| Szár   | DIN 6535 HA, h5                  |
| belső hűtés                                    | nem                              |
| Színes gyűrű                                   | piros                            |
| Termék fajtája                                 | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 200 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 200 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 190 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 170 m/min | P       |
| Acél < 50 HRC                 | alkalmas              | 120 m/min | H       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 100 m/min | H       |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              | 72 m/min  | H       |
| Acél < 65 HRC                 | alkalmas              | 55 m/min  | H       |
| Acél < 67 HRC                 | alkalmas              | 50 m/min  | H       |

|                              |                       |           |   |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Acél < 70 HRC                | alkalmas              | 45 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | alkalmas              | 140 m/min | N |
| Nedvesen maximum             | feltételesen alkalmas |           |   |
| Nedvesen minimum             | feltételesen alkalmas |           |   |
| Szárász                      | alkalmas              |           |   |
| Levegő                       | alkalmas              |           |   |