

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,4mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123303 6,4    |
| GTIN              | 4062406090784 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácselvezetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsés keményfém és a rendkívül kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 12×D fúró folyamatbiztos alkalmazásához előzetes központozás szükséges a 121068 - 121130 sz. NC központozóval vagy a 122501 sz. HOLEX Pro Steel fúróval.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **123304 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **123309 számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|  |                |
|--|----------------|
| Teljes hossz L                                 | 146 mm         |
| Szabvány                                       | Gyári szabvány |
| Vágóélek száma Z                               | 2              |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,16 mm/ford,  |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 98,6 mm        |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 8 mm           |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 108 mm         |

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| Tűrés névleges Ø          | h7               |
| Névleges Ø D <sub>c</sub> | 6,4 mm           |
| Sorozat                   | Pro Steel        |
| Bevonat                   | TiAlN            |
| Szerszámanyag             | VHM              |
| Kivitel                   | 12xD             |
| Csúcsszög                 | 135 fok          |
| Szár                      | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés               | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia    | HPC              |
| Semi-Standard             | igen             |
| Színes gyűrű              | zöld             |
| Termék fajtája            | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 250 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 125 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 95 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| GG                            | alkalmas              | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |