

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 9,1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123309 9,1
GTIN	4062406091972
Árucikk kategória	12F

Leírás**Kivitel:****HOLEX Pro Steel:**

Az egyenes főélek és a speciális horonyprofil biztosítják a jó forgácselvezetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást biztosít. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsés keményfém és a rendkívül kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A 12xD fúró folyamatbiztos alkalmazásához előzetes központosítás szükséges a 121068 - 121130 sz. NC központozóval vagy a 122501 sz. HOLEX Pro Steel fúróval.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	162 mm
Névleges Ø D _c	9,1 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	106,35 mm
Forgácshorony hossza L _c	120 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D _s	10 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,2 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7

Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	12xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
G GG	alkalmas	65 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

