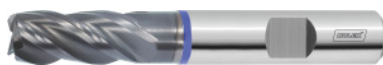


HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM maró belső hűtéssel HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203027 20
GTIN	4062406095567
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

HPC maró **új fejlesztésű nagy teljesítményű bevonattal** a **kitűnő élettartam** és **optimális forgácsolási teljesítmény** érdekében a legkülönbözőbb rozsdamentes acélokban. **Magas forgácsolási sebességekkel** használható, max. kb. 1100 N/mm² acélokhoz nagyon alkalmas. **Belső hűtőfolyadék hozzávezetéssel** a biztonságos forgácselvezetés érdekében.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	104 mm
Szár Ø D _s	20 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	35 fok
Tűrés névleges Ø	f8
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,07 mm
Vágóél Ø D _c	20 mm
Élhossz L _c	41 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,08 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak Ø D ₁	19,5 mm

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	52 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,4 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Levegő

alkalmas