

**Garant****Felfúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 11,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116620 11,5
GTIN	4062406097011
Árucikk kategória	11C

**Leírás****Kivitel:**

Megnövelt lélekvastagság. Stabil csigafúró javított megvezetéssel.

**Előny:**

Különösen alkalmas nem kerek lyukak **felfúrásához**. Nem egytengelyű furatok kiegyenlítésére.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$ .

**Figyelem:****Kérjük, vegye figyelembe:**

A mindenkori előfúrási Ø-t (lásd a táblázatot) tartsa be.

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

**Műszaki leírás**

Névleges Ø D <sub>C</sub>	11,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Teljes hossz L	175 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/ford,
Szabvány	DIN 343
Legkisebb előfúrási Ø D <sub>min</sub>	7,7 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	76,8 mm
Morse-kúp MK méret	1

Forgácshorony hossza $L_c$	94 mm
Csúcsszög	120 fok
Szár	Morse kúp
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	45 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	25 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		