

Garant**Felfúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 14,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116620 14,5 |
| GTIN | 4062406097042 |
| Árucikk kategória | 11C |

Leírás**Kivitel:**

Megnövelt lélekvastagság. Stabil csigafúró javított megvezetéssel.

Előny:

Különösen alkalmas nem kerek lyukak **felfúrásához**. Nem egytengelyű furatok kiegyenlítésére.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:**Kérjük, vegye figyelembe:**

A mindenkori előfúrási Ø-t (lásd a táblázatot) tartsa be.

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 92,3 mm |
| Morse-kúp MK méret | 2 |
| Szabvány | DIN 343 |
| Legkisebb előfúrási Ø D_{min} | 10,5 mm |
| Forgácshorony hossza L_c | 114 mm |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,16 mm/ford, |
| Névleges Ø D_c | 14,5 mm |
| Teljes hossz L | 212 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |

| | |
|------------------|----------------|
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Csúcsszög | 120 fok |
| Szár | Morse kúp |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Típus | N |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 45 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 12 m/min | M |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 25 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |