

Garant**GARANT Master Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 203034 10 |
| GTIN | 4045197718570 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:****Nagyolóhoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

A maximálisan lehetséges megmunkálási mélységhez vegye figyelembe az L_c méret (élhossz) / Ø (névleges méret) arányt!

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,2 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Vágóél Ø D_c | 10 mm |
| Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Szár Ø D_s | 10 mm |
| Teljes hossz L | 66 mm |
| Élhossz L_c | 14 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Tűrés névleges Ø | f8 |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Spirálszög | 38 fok |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Sorozat | Master Steel |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | DIN 6527 |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,5 \times D$ oldalazásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 260 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 240 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 190 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 180 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 250 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |

| | |
|--------|----------|
| Száraz | alkalmas |
| Levegő | alkalmas |