

Garant**GARANT Master Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 25mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203035 25
GTIN	4045197718846
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	80 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm
Nyak Ø D_1	24,5 mm
Vágóél Ø D_c	25 mm
Fogak száma Z	4
Szár Ø D_s	25 mm
Teljes hossz L	136 mm
Élhossz L_c	68 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	f8

Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas