

Garant**GARANT Master Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203036 6
GTIN	4045197718853
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz 0,7×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	6 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,04 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,05 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,12 mm
Nyak Ø D ₁	5,8 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	25 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	62 mm
Élhossz L _c	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	f8

Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,25×D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas