

**Garant****Csigafúró, extra hosszú HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 × teljes hossz L: 6,5X350mm****Rendelési adatok**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma    | 116245 6,5X350 |
| GTIN              | 4062406100056  |
| Árucikk kategória | 11B            |

**Leírás****Kivitel:**

Precíz csúcsköszörüléssel.

Gőzölt nagy teljesítményű fúró különösen mély furatok fúrásához. Feltétlenül **ügyeljen a forgácsürítésre.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcsszöggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

|                                           |               |
|-------------------------------------------|---------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                | 235 mm        |
| Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/ford, |
| Csúcsszög                                 | 118 fok       |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$     | 225,3 mm      |
| Tűrés névleges Ø                          | h8            |
| Névleges Ø $D_c$                          | 6,5 mm        |
| Teljes hossz L                            | 350 mm        |
| Vágóélek száma Z                          | 2             |
| Szabvány                                  | DIN 1869      |

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 6,5 mm         |
| Szár                  | Hengeres szár  |
| Bevonat               | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag         | HSS            |
| Típus                 | N              |
| Spirálszög            | 38 fok         |
| belső hűtés           | nem            |
| Színes gyűrű          | Nincs          |
| Termék fajtája        | Csigafúró      |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 32 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 28 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 21 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 18 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 5 m/min        | P       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 18 m/min       | K       |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |