

Garant**GARANT Master Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203035 12
GTIN	4045197718792
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	36 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Nyak $\varnothing D_1$	11,8 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,24 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz L_c	26 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	f8

Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas